

Niedriglegierte Stähle **Teil 2**

Stooss-Bezeichnung	DIN-Werkstoff-Nr.	Kurzbezeichnung nach DIN	EN-Bezeichnung	GB	Typ	USA		F	J	Chemische Analyse in Gewichtsprozent											Oberes und unteres Streuband	
						UNS				C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Al	Nb	Übrige	

Niedriglegierte Vergütungsstähle

23 CrNiMo 7 4 7	1.6749 SEW 555 / Turbinenbau und Generatoranlagen / Naben- und Deckscheiben	23 CrNiMo 7 4 7				ASTM A471	K32800			min. 0.20	0.25	0.30	0.50	0.010	0.015	2.00	1.20	0.80	0.05	0.025			Cu max. 0.20	
30 CrNiMo 8	1.6580HH DIN 17201 / SEW 550 / EN 10083-1 / Maschinen- und Apparatebau	30 CrNiMo 8 HH	30 CrNiMo 8	823M30				30CND8	SNC M1	min. 0.30	0.34	0.15	0.50	0.015	0.007	1.80	2.20	1.80	0.50					Sn max. 0.025 Cu max. 0.20
31 CrMoV 9	1.8519 DIN 17211 / Nitrierstahl / Kurbelwellen, Ventilspindeln	31 CrMoV 9								min. 0.28	0.34	0.15	0.40	0.009	0.007	2.30			0.15	0.10				Sn max. 0.010 Cu max. 0.20
34 CrAlNi 7	1.8550 DIN 17211 / Nitrierstahl / Kolbenstangen, Spindeln	34 CrAlNi 7				ASTM A355	K52440			min. 0.30	0.37	0.15	0.40	0.025	0.025	1.50	1.80	0.90	0.15		0.80			
56 NiCrMoV 7	1.2714 DIN 17350 / Werkzeugstahl / Werkzeuge für Warmarbeit / Gesenke	56 NiCrMoV 7	35CrMo8							min. 0.50	0.60	0.10	0.65	0.030	0.030	1.00	1.20	1.50	0.45	0.07	0.008			Cu+10Sn max. 0.50
40 NiCrMo 6	1.6565 Werkzeugstahl Bandagen für Brikettier- und Kompaktierwalzen	40 NiCrMo 6		818M40		AISI 4340				min. 0.36	0.44	0.15	0.50	0.025	0.025	1.00	1.40	1.40	0.20					
15 Mo 3	1.5415 DIN 17243 / EN 10028 / Warmfester Stahl / Einsatztemperatur bis max. 500°C / Kraftwerkbau / Flansche	15 Mo 3	16Mo3	243B				K11820	15D3	min. 0.12	0.20	0.15	0.50	0.035	0.030	0.25		0.30	0.35		0.050			
22 Mo 4	1.5419 DIN 17245 / EN 10213-2 / Warmfester Stahl / Einsatztemperatur bis max. 500°C / Kraftwerkbau / Flansche	22 Mo 4	G20Mo5	245		SAE 4422				min. 0.18	0.25	0.20	0.40	0.015	0.018	0.30								
20 CrMoNiV 4 7	1.6979 SEW 555 / Turbinenbau und Generatoranlagen	20 CrMoNiV 4 7								min. 0.17	0.25	0.30	0.50	0.015	0.018	1.40	0.60	0.50	0.80	0.25				
13 CrMo 4 4	1.7335 DIN 17243 / EN 10028-2 / Warmfester Stahl / Einsatztemperatur bis max. 530°C / Kraftwerkbau	13 CrMo 4 4	13CrMo4-5	620				K11562	15CD4-05	min. 0.10	0.18	0.10	0.40	0.025	0.015	0.80	1.10	0.30	0.60		0.030			
10 CrMo 9 10	1.7380 DIN 17243 / EN 10028 / SEW 595 / Warmfester Stahl / Einsatztemperatur bis max. 500°C / Kraftwerkbau	10 CrMo 9 10	10CrMo9-10	622				K21390	12CD9-10	min. 0.10	0.14	0.15	0.40	0.015	0.010	2.00	2.50	0.90		0.010				Cu max. 0.25 N max. 0.012
3520	1.3520 DIN 17230 / Wälzlagerstahl / WD bis 50mm	100 CrMn 6	100CrMn6					K19195	100CM6	min. 0.90	1.00	0.55	1.05	0.025	0.008	1.45	1.65	0.30		0.080	0.005			Ti max. 0.003 Cu max. 0.25 O max. 0.0015
3539	1.3539 DIN 17230 / Wälzlagerstahl / WD > 50mm	100 CrMnMo 8							100CrMnMo8	min. 0.90	1.00	0.40	0.80	0.025	0.008	1.80	2.05	0.30	0.50	0.60	0.015			Ti max. 0.003 Cu max. 0.25 O max. 0.0015
3536	1.3536 DIN 17230 / Wälzlagerstahl / WD > 50mm	100 CrMo 7 3	100CrMnMo7			ASTM A485			100CrMo7-3	min. 0.90	1.00	0.20	0.60	0.025	0.008	1.65	1.95	0.30	0.20	0.35	0.015			Ti max. 0.003 Cu max. 0.25 O max. 0.0015
100 Cr 6	1.3505 DIN 17230 / Wälzlagerstahl / WD bis 30mm	100 Cr 6	100Cr6	2S.135		SAE 52100			100C6	min. 0.98	1.05	0.20	0.25	0.025	0.025	1.40	1.60	0.30						Cu max. 0.30
100 Cr 6 M1	1.3505 DIN 17230 / Wälzlagerstahl / WD bis 30mm	100 Cr 6	Modifizierte Analyse							min. 0.90	1.00	0.20	0.30	0.025	0.008	1.45	1.65	0.25	0.080	0.010	0.050	0.025		As max. 0.04 Sn max. 0.03 Ti max. 0.003 O max. 0.0015 Sb max. 0.005 Pb max. 0.002
65 Cr 3	1.7017 Legierter Baustahl / Schienenfahrzeugbau / Radreifen	65 Cr 3								min. 0.63	0.68	0.25	0.55	0.035	0.035	0.30	0.50							N max. 0.0070
AISI 4130	(1.7218) ASTM A29 / Allgemeiner Maschinenbau	25 CrMo 4	25CrMo4			AISI 4130			25CD4	min. 0.28	0.33	0.20	0.40	0.015	0.015	0.80	1.10	0.25	0.15	0.25	0.05			Cu max. 0.35
AISI 4130 M1	Modifizierte Analyse ASTM A29 / Allgemeiner Maschinenbau					AISI 4130				min. 0.28	0.33	0.20	0.40	0.010	0.010	0.80	1.10	0.25	0.15	0.25				Cu max. 0.35
AISI 4130 M2	Modifizierte Analyse ASTM A29 / Ni-legiert / Allgemeiner Maschinenbau					AISI 4130				min. 0.29	0.32	0.20	0.50	0.012	0.010	0.95	1.10	0.70	0.25	0.05	0.040	0.01		As max. 0.025 Sn max. 0.025 N max. 0.010 B max. 0.0005 Sb max. 0.002 Pb max. 0.0015 Cu max. 0.20
AISI 4135	(1.7220) ASTM A29 / Allgemeiner Maschinenbau	34 CrMo 4	34CrMo4	708A30		AISI 4135			34CD4	min. 0.33	0.37	0.15	0.70	0.020	0.015	0.90	1.10	0.25	0.15	0.25				Cu max. 0.35
AISI 4140	(1.7225) ASTM A29 / Allgemeiner Maschinenbau	42 CrMo 4	42CrMo4	708M40		AISI 4140			42CD4	min. 0.39	0.43	0.15	0.75	0.020	0.015	0.90	1.10	0.25	0.15	0.30				Cu max. 0.35
AISI 4140 M1	Modifizierte Analyse ASTM A29 / Allgemeiner Maschinenbau					AISI 4140				min. 0.39	0.43	0.20	0.80	0.020	0.015	0.90	1.10	0.60	0.15	0.03	0.06	0.05		H ₂ max. 0.0002 Cu max. 0.40
AISI 4145 H	Modifizierte Analyse ASTM A29 / Allgemeiner Maschinenbau					AISI 4145				min. 0.42	0.49	0.15	0.75	0.030	0.040	0.75	1.20	0.25	0.15					Cu max. 0.30
AISI 4340	(1.6565) ASTM A182 Werkzeugstahl	40 NiCrMo 6		818M40		AISI 4340	G43400		SNC M8	min. 0.38	0.43	0.15	0.60	0.025	0.010	0.70	0.90	1.65	0.20	0.05	0.040	0.01		As max. 0.025 Sn max. 0.025 N max. 0.010 B max. 0.0005 Sb max. 0.002 Pb max. 0.0015 Cu max. 0.20
A 182 F12	(1.7335) ASTM A182 / Teile für Armaturen / Rohrflansche	13 CrMo 44	13CrMo4-5	620 - 440		ASTM A182F12	K11564		15CD4.05	min. 0.10	0.15	0.10	0.30	0.015	0.010	0.80	1.25		0.44					
AISI 8620	(1.6523) ASTM A29 / Allgemeiner Maschinenbau	20 NiCrMo 22	20NiCrMo2-2	805M20		AISI 8620	G86200		20NCD2	min. 0.18	0.23	0.20	0.70	0.025	0.025	0.40	0.65	0.40	0.15	0.25				
AISI 8630	(6545) ASTM A29 / Allgemeiner Maschinenbau	30 NiCrMo 22	30NiCrMo2 KD			AISI 8630	G86300		30NCD2	min. 0.28	0.33	0.15	0.70	0.035	0.040	0.40	0.60	0.40	0.15	0.25				
AISI 8630 M1	Modifizierte Analyse ASTM A29 / Allgemeiner Maschinenbau					AISI 8630				min. 0.28	0.33	0.15	0.75	0.015	0.010	0.85	1.00	0.90	0.35	0.006	0.020	0.006		Cu max. 0.20 Ti max. 0.007

Die chemischen Analysen entsprechen den STOOSS-Einkaufsspezifikationen. Die vergleichsweise aufgeführten Länderbezeichnungen können von den STOOSS-Analysen abweichen und haben nur informativen Charakter.

Die Angaben für die Verwendbarkeit der Werkstoffe dienen nur der Beschreibung. Sie erfolgen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Sie bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarungen.